**Flujo de Trabajo en el PLC**

El PLC del sistema y gestionará los datos de entrada y salida:

1. **Lectura del código:**
   * El operario escanea el código del material con el lector Zebra.
   * El código se envía al PLC a través de Ethernet/IP.
2. **Procesamiento en el PLC:**
   * El PLC asigna un ID único al material, basado en su lógica interna.
   * Se genera un string con los datos para imprimir en la etiqueta (en formato ZPL).
3. **Envío de datos a la impresora:**
   * El PLC envía el comando ZPL a la impresora Zebra mediante Ethernet/IP, servidor OPC o USB (si se usa una PC intermedia).
4. **Impresión de etiquetas:**
   * La impresora genera la etiqueta con el código QR o barras y otra información